

MONOXIDE ALARM
10 YEAR
CARBON



Zgodny z normą EN50291-1:2018

Czujnik czadu CO FACO1

Nowoczesny alarm stężenia CO – Twoja tarcza przeciw zagrożeniom

W dzisiejszych czasach, kiedy bezpieczeństwo domowe stanowi priorytet, niezawodny alarm CO (czujnik tlenku węgla) to inwestycja, której nie możesz pominąć. Ten samodzielny alarm tlenku węgla został zaprojektowany z myślą o wykrywaniu nawet najdrobniejszych zmian stężenia CO, które mogą zagrażać życiu oraz zdrowiu mieszkańców. Dzięki precyzyjnej technologii elektrochemicznego czujnika, urządzenie działa szybko, wykrywając niebezpieczne poziomy tlenku węgla zanim staną się zagrożeniem.

Alarm CO stanowi element kompleksowego systemu ochrony przed zatruciem, sygnalizując zagrożenie zarówno sygnałami dźwiękowymi, jak i wizualnymi. Wyposażony w nowoczesny wyświetlacz LCD, informuje o stanie baterii, poziomach wykrytego CO oraz o innych krytycznych parametrach, dzięki czemu każdy użytkownik może być pewien, że jego dom jest odpowiednio chroniony.

Jednym z głównych atutów naszego alarmu CO jest jego prostota montażu i użytkowania. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o przeciętnym użytkowniku, dzięki czemu nawet osoby bez specjalistycznej wiedzy technicznej poradzą sobie z jego instalacją.

Dlaczego warto wybrać nasz czujnik stężenia CO?

- **Certyfikat CE i zgodność z normami:** Produkt spełnia rygorystyczne wymagania normy EN50291 oraz dyrektywę Parlamentu Europejskiego, co gwarantuje najwyższy poziom ochrony i niezawodności.
- **Prosta instalacja:** Alarm CO można zamontować zarówno na ścianie, jak i suficie. Wystarczy postępować krok po kroku według załączonej instrukcji, aby w kilka chwil cieszyć się pełnym zabezpieczeniem domu.
- **Łatwa wymiana baterii:** Zasilane dwoma bateriami AA, urządzenie gwarantuje długotrwałą pracę. Konserwacja polega na regularnym testowaniu alarmu – wystarczy nacisnąć przycisk testowy, aby upewnić się, że czujnik działa bez zarzutu.
- **Intuicyjny wyświetlacz LCD:** Monitoruj stan urządzenia dzięki czytelnemu ekranowi, który informuje o poziomie energii baterii oraz o ewentualnych wykrytych zagrożeniach.
- **Wielostopniowy system sygnalizacji:** Alarm został wyposażony zarówno w silny sygnał akustyczny, jak i diody LED, które natychmiast ostrzegają o niebezpiecznym wzroście poziomów CO.
- **Innowacyjna technologia wykrywania:** Zaawansowany system elektrochemiczny pozwala na eliminowanie ryzyka zatrucia tlenkiem węgla jeszcze zanim osiągnie on poziom zagrażający zdrowiu.
- **Przystępność cenowa i oszczędność:** W porównaniu do kosztów ewentualnych strat spowodowanych zatruciem CO, inwestycja w nasz alarm jest rozwiązaniem ekonomicznym, a jednocześnie gwarantuje bezpieczeństwo.
- **Uniwersalność zastosowania:** Alarm CO sprawdzi się zarówno w prywatnych domach i mieszkaniach, jak i w budynkach użyteczności publicznej oraz biurach, dla których bezpieczeństwo pracowników jest priorytetem.

Specyfikacja techniczna

• Zastosowanie

- Przeznaczenie: Urządzenie dedykowane do wykrywania niebezpiecznych stężeń tlenku węgla (CO) w pomieszczeniach mieszkalnych. Idealne do instalacji w domach jednorodzinnych, mieszkaniach, a także w budynkach użyteczności publicznej, takich jak biura, hotele czy ośrodki opieki.
- Cel: Szybkie wykrywanie i alarmowanie o obecności CO, co umożliwia natychmiastową reakcję (np. ewakuację) oraz minimalizację ryzyka zatrucia.

• Zasilanie

- Typ zasilania: DC
- Źródło zasilania: 2x1,5V baterie alkaliczne AA
- Wskaźnik baterii: Wyświetlacz LCD dostarcza informacji o poziomie energii baterii, umożliwiając terminową ich wymianę.
- Konserwacja zasilania: Łatwa wymiana baterii dzięki przemyślanej konstrukcji – całkowity koszt eksploatacji jest minimalny, a stały monitoring stanu zasilania zapewnia ciągłość ochrony.

• System detekcji CO

- Technologia pomiarowa: Elektrochemiczny czujnik tlenku węgla
- Zakres wykrywania: Umożliwia precyzyjne wykrycie niskich stężeń CO, zgodnie z normą EN50291-1:2018.

• Warunki pracy

- Zakres temperatury roboczej: Od 10°C do +40°C
- Zakres wilgotności: Od 0% do 95% wilgotności względnej (bez kondensacji)
- Środowisko pracy: Przeznaczone do zastosowań wewnętrznych – nie nadaje się do instalacji na zewnątrz, w pojazdach lub domach mobilnych.

• Sygnalizacja alarmowa

- Rodzaje sygnalizacji:
 - Alarm dźwiękowy: Wysoka głośność (ponad 85 dB przy odległości 1 metra) zapewnia natychmiastowe ostrzeżenie, nawet w przypadku osób śpiących lub znajdujących się w otwartych pomieszczeniach.
 - Sygnał wizualny: Diody LED oraz wyświetlacz LCD, które informują o stanie alarmu, wskazują usterki oraz aktualny poziom wykrytego CO.
- Funkcja testowa: Wbudowany przycisk umożliwia cykliczne testowanie urządzenia, co powinno być wykonywane co najmniej raz w tygodniu, zapewniając ciągłą gotowość systemu.

• Instalacja i montaż

- Montaż na ścianie lub suficie: Dołączona podstawka montażowa umożliwia stabilne i bezpieczne zamocowanie alarmu.
- Zalecenia dotyczące lokalizacji:
 - Odległość od źródeł spalania: Minimalna odległość 1,5 metra od urządzeń spalających paliwo (np. piecyk, kuchenka, kominek).
 - Pomieszczenia: Zaleca się montaż alarmu w pobliżu sypialni, na korytarzach oraz na każdym piętrze budynku wielopiętrowego, co umożliwia

kompleksową ochronę przestrzeni mieszkalnej.

- Miejsca o wysokiej wilgotności: Nie zaleca się instalacji w łazienkach lub innych pomieszczeniach, gdzie występuje wysoka wilgotność, aby uniknąć fałszywych alarmów i spadku skuteczności detekcji.

• Wskaźniki i wyświetlacz

- Wyświetlacz LCD: Prezentuje bieżące informacje dotyczące stężenia CO, stanu zasilania (poziom baterii) oraz ewentualnych usterek.
- Diody LED: Służą do wizualnego sygnalizowania trybu gotowości, stanu alarmowego oraz wskazywania błędów w działaniu urządzenia.
- System informacyjny: Kombinacja wyświetlacza LCD i diod LED umożliwia szybkie i intuicyjne odczytanie statusu alarmu przez użytkownika.

• Żywotność i konserwacja

- Maksymalna żywotność czujnika: Utrzymanie optymalnej skuteczności przez okres do 10 lat, po czym zaleca się wymianę alarmu.
- Konserwacja: Regularne testowanie urządzenia przy użyciu przycisku testowego. Czyszczenie obudowy i okolic czujnika z kurzu oraz innych zanieczyszczeń, co minimalizuje ryzyko opóźnionej reakcji lub fałszywych alarmów.

• Materiały i certyfikacja

- Materiały konstrukcyjne: Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzyw sztucznych, odpornych na zmiany temperatury oraz długotrwałe oddziaływanie czynników środowiskowych.
- Certyfikaty i normy:
 - Certyfikat CE: Produkt posiada deklarację zgodności CE.
 - Norma: Spełnia wymogi normy EN50291-1:2018 dotyczącej detekcji tlenku węgla w pomieszczeniach mieszkalnych.
 - Dyrektywa UE: Zgodność z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/51/UE.
- Ochrona środowiska: Urządzenie oraz zastosowane materiały spełniają wymagania RoHS i REACH, co gwarantuje bezpieczeństwo użytkowania przy niskim wpływie na środowisko.

• Zawartość opakowania

- Czujnik tlenku węgla (alarm CO)
- Podstawka montażowa (umożliwiająca poprawny i stabilny montaż na ścianie lub suficie)
- 2 baterie alkaliczne AA (niezbędne do zasilania urządzenia)
- Śruby montażowe (umożliwiające trwałe i pewne zamocowanie alarmu)
- Instrukcja obsługi

• Uwagi eksploatacyjne

- Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku w pojazdach, domach mobilnych ani w ekstremalnych warunkach środowiskowych.
- Alarm CO nie wykrywa dymu, ognia ani wysokiej temperatury - służy wyłącznie do monitorowania stężenia tlenku węgla.

• Dodatkowe funkcje i systemy bezpieczeństwa

- System samodiagnozy: Wbudowane mechanizmy monitorujące wykrywają ewentualne usterki i błędy systemowe, sygnalizując je poprzez dedykowane wskaźniki. Dzięki temu użytkownik może w porę podjąć działania konserwacyjne.
- Ochrona przed substancjami chemicznymi: Konstrukcja alarmu chroni sensor przed działaniem detergentów, rozpuszczalników, farb czy klejów, które mogłyby wpłynąć negatywnie na jego działanie.
- Interfejs użytkownika: Prosty i intuicyjny interfejs umożliwia szybki dostęp do informacji na temat stanu urządzenia, co jest szczególnie ważne w sytuacjach awaryjnych.



EAN: 5907115004693
Pakowanie: xx szt.